

Грунтовка «ЭПИПРАЙМ» марки А

ТУ 2312-025-98605321-2007

ТИП

Материал двухупаковочный, на основе эпоксидных смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Предназначена для покрытия поверхностей из стали, цветных металлов и сплавов, в том числе оцинкованных изделий, для защиты металла на межоперационный период хранения, а также вместо фосфатирования.

ОПИСАНИЕ

Грунтовка представляет собой двухупаковочную систему, состоящую из основы – суспензии пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной смолы и кислотного разбавителя. Грунтовка отличается быстрым высыханием, водо- и солестойкостью, обладает фосфатирующим эффектом. Покрытие на её основе в умеренном климате и в промышленной атмосфере сохраняет защитные свойства на срок не менее 12 месяцев.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Свидетельство о государственной регистрации, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по С.-Петербургу, действующее на всей территории Таможенного Союза.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	ровная однородная
Цвет	красно-коричневый, серый или черный цвет, оттенок не нормируется
Время высыхания до ст. 3 при t ⁰ (20±2) °С	не более 15 мин
Доля нелетучих веществ по массе по объему	43÷53 % 23÷27 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾	90÷115 г/м ² 12,3÷9,5 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	20÷26 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1-2

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основа / Кислотный разбавитель = 1000 масс./ 200 масс. ч.

РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворитель Р-4

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворитель Р-4

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ	При температурах: от минус 10 °С до 10 °С - 72 ч, от 10 °С до 20 °С - 48 ч, от 20 °С до 30 °С - 24 ч, от 30 °С до 40 °С - 12 ч.
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	В невскрытой заводской упаковке: основы и кислотного разбавителя -12 месяцев со дня изготовления.
НАНЕСЕНИЕ	
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Подготовка поверхности - по ГОСТ 9.402-2004 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания – 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa 2 ^{1/2} или St 2).
СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ	Пневматическим или безвоздушным распылением, в том числе на поточных механизированных линиях, кистью.
УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ	Грунтовка наносится при температуре окружающего воздуха от минус 10 °С до плюс 40 °С и относительной влажности не выше 80%.
НАНЕСЕНИЕ	Перед применением основу грунтовки тщательно перемешать до однородной массы. Смешать основу с кислотным разбавителем в соотношении, указанном в документе о качестве и тщательно перемешать не менее 10 мин. При необходимости грунтовку разбавляют растворителем Р-4 до рабочей вязкости. Рабочая вязкость грунтовки по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С составляет: 30÷60 с при нанесении кистью или безвоздушным распылением, 18÷20 с при нанесении пневматическим распылением.
ПОСЛЕДУЮЩИЕ СЛОИ В ПОКРЫТИИ	Акриловые, виниловые, эпоксидные лакокрасочные материалы. Срок выдержки покрытия грунтовки до последующего нанесения лакокрасочных материалов - не более 12 месяцев.
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	Материал огнеопасен! Работы производить с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды. Хранить основу и кислотный разбавитель, следуя предупредительным надписям на этикетке, в помещении, исключив попадание на них прямых солнечных лучей при температуре окружающего воздуха от минус 30 °С до плюс 30 °С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
тел./факс: (812) 327-06-57,
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com