

Грунтовка «ЭПИПРАЙМ-046»

ТУ 2312-055-98605321-2007

| | |
|---------------------------------|--|
| ТИП | Материал двухкомпонентный на основе эпоксидных смол. |
| РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ | Предназначен для применения в комплексных системах лакокрасочных покрытий в качестве грунтовочного слоя для противокоррозионной защиты наружной поверхности емкостей для хранения нефти и нефтепродуктов, наземных трубопроводов, конструкций и оборудования объектов нефтегазового комплекса, мостовых, судовых или иных металлоконструкций, изготовленных из углеродистой стали, используемых при строительстве и ремонте объектов, эксплуатирующихся в атмосферных условиях, морской и пресной воде (гидросооружения и т.п.), а также для окрашивания подводной части судов неограниченного района плавания. Рекомендуется для случаев, когда условия окружающей среды не позволяют проводить эффективную абразивоструйную подготовку поверхности. Может применяться как самостоятельное антикоррозионное покрытие. |
| ОПИСАНИЕ | За один слой достигается толстое плотное покрытие, обладающее высокими противокоррозионными свойствами, стойкостью к пресной и морской воде; применима при использовании совместно с контролируемой катодной защитой. Допускается применение по поверхности с чистотой Sa2; формирует покрытие при температурах окружающего воздуха до -10°C. |
| СЕРТИФИКАЦИЯ | Свидетельство о государственной регистрации, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по С.-Петербургу, действующее на всей территории Таможенного Союза |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) в зависимости от назначения и области применения покрытия возможны отклонения от указанных значений; толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

| | |
|--|---|
| Внешний вид покрытия | ровное однородное |
| Цвет | коричневый, зелёный, серый, чёрный и др. |
| Время высыхания до ст. 3 при t ° 20 °C | не более 8 часов |
| Доля нелетучих веществ по массе | 72÷78 % |
| по объему | 58÷62 % |
| Теоретический расход на один слой оптимальной толщины ¹⁾ | 175÷330 г/м ² 7,5÷4,0 м ² /л |
| Рекомендуемая (оптимальная) толщина одного слоя сухой плёнки ²⁾ | 80÷150 мкм (80÷110мкм) при t<+5°C. |
| Рекомендуемое количество слоев | 1÷2 |

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основа / Отвердитель 046 = 1000 масс. ч. / 160 масс. ч.
Основа / Отвердитель 046 = 4,5 объем. ч. / 1 объем. ч.

РАЗБАВИТЕЛЬ

3) увеличение разбавления материала может привести к снижению защитных свойств покрытия

Растворитель «Теагам Р-4646» в количестве не более 10%³⁾

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворители: 646, Р-4

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре 20 °C не менее 6 часов.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: основы - 2 года, отвердителя - 2 года со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Очистка от грязи, водорастворимых веществ (отмывка от солей для объектов окрашивания в морской и прибрежной зонах – обязательна), жировых загрязнений до степени обезжиривания – 1 (по ГОСТ 9.402), окислов до степени очистки от окислов – 3 (ГОСТ 9.402) или до степени не ниже Sa 2 или St 2 (МС ИСО 8501-1). Для ответственных объектов нового строительства предпочтительна очистка до степени Sa 2 ½.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

4) для достижения за один слой ТСП 150 мкм разбавление не рекомендуется

| безвоздушное распыление | кисть, валик |
|--|---|
| Вязкость поставки или доведение материала до рабочей вязкости, но не менее 60с ⁴⁾ при (20±2) °С по ВЗ-246 с соплом 6мм. Диаметр распыляющего сопла: 0,48÷0,58 мм(0,019-0,023)" Угол распыления: (40÷60) ° Давление: не менее 170 атм. (перед соплом) | По дефектным поверхностям, полосовое окрашивание, окрашивание площадей до 1 м ² и изделий сложной формы. Разбавление в зависимости от условий окрашивания. |

НАНЕСЕНИЕ

Перед применением основу грунтовки тщательно перемешать до однородной массы.. Основу грунтовки и отвердитель в холодное время года выдерживают в теплом помещении в интервале температур 10÷25°С в течение одних суток. Основу грунтовки смешать с отвердителем и тщательно перемешать в течение 10 мин. Полученную смесь выдержать в течение 20÷30 мин .

Подготовленную грунтовку наносят на сухую, свободную от инея и снега поверхность защищаемого металла при температуре окружающего воздуха от минус 10°С до +30°С и относительной влажности не выше 80%. При необходимости проведения работ при температуре до +40°С – провести предварительное выкрашивание.

Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°С.

В процессе сушки следует исключить резкие колебания температуры. При окрашивании в замкнутых объёмах следует обеспечить эффективную вентиляцию всего объёма для удаления растворителя; не рекомендуется нагнетание горячего воздуха до полного испарения растворителей.

Наносить последующие слои следует после высыхания предыдущего.

РЕЖИМЫ ПЕРЕКРЫВАНИЯ

5) указанная информация должна рассматриваться только как рекомендуемая; действительное время перекрывания определяется на месте в зависимости от разбавления материала, толщины слоя и эффективности вентиляции.

Уретановые, эпоксидные, виниловые, акриловые и другие типы ЛКМ.

| Материал последующего слоя | Продолжительность ⁵⁾ межслойной сушки покрытия ТСП=100мкм при относительной влажности воздуха 50% и температуре: | | | | | | | |
|----------------------------|---|---------------------|---------|---------------------|--------|---------------------|--------|---------------------|
| | - 10°С | | +5°С | | +20°С | | +30°С | |
| | Мин. | Макс. ^{*)} | Мин. | Макс. ^{*)} | Мин. | Макс. ^{*)} | Мин. | Макс. ^{*)} |
| Эпоксидн. ЛКМ | 48 час | 30 сут. | 12 час. | 30 сут. | 3 час. | 30 сут. | 2 час. | 15 сут. |
| Уретанов. ЛКМ | 48 час | 30 сут. | 16 час. | 30 сут. | 4 час. | 30 сут. | 2 час. | 10 сут. |

^{*)} Макс. – время перекрывания, в течение которого высохшему слою покрытия нет необходимости дополнительно придавать шероховатость.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал хранить в помещении, исключив попадание на него прямых солнечных лучей при температуре окружающего воздуха от - 30 °С до + 35 °С.

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы проводить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения.

По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
тел./факс: (812) 327-06-57,
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com