

Лак ЭП-730

ГОСТ 20824-81

ТИП

Материал двухупаковочный на эпоксидной основе.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для защиты алюминиевых, стальных и неметаллических поверхностей изделий, работающих в условиях повышенной влажности, температуры, воздействия растворов щелочи, спирто-бензиновой смеси, эксплуатируемых внутри помещений или под навесом в различных климатических районах, а также для приготовления щелочестойчивых эмалей и для получения пленок с удельным объемным электрическим сопротивлением не менее $5 \cdot 10^{-12}$ Ом·м.

ОПИСАНИЕ

Срок службы покрытия устанавливают для каждой агрессивной среды в соответствии с нормативно-технической документацией на окраску изделий. Система покрытия из 3-х слоев лака, нанесенная на алюминиевые и неметаллические поверхности и высушенная при $(150 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ в течение 3 часов грибоустойчива (ПГ_{2х}).

Электрическая прочность ($E_{пр.}$) пленки лака при переменном напряжении не менее 60 кВ/мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	глянцевое, прозрачное
Время высыхания до ст.5 при температуре $(150 \pm 2)^{\circ}\text{C}$	не более 1 часа
Доля нелетучих веществ	
по массе	30÷33 %
по объему	24÷28 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾	65÷80 г/м ² 14,2÷11,6 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	18÷22 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1÷3

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основа / Отвердитель №1 = 1000 масс./ 30 масс. ч.

РАЗБАВИТЕЛЬ	Смесь ксилола, ацетона и этилцеллозольва взятых в соотношении 4:3:3 по объему; растворитель Р-5
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	Растворитель Р-5, ксилол, ацетон, этилцеллозольв.
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ	При температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ – не более 48 часов
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).
СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ	Пневматическим распылением, кистью, наливом, окунанием.
УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ	<p>Для приготовления лака отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, тщательно перемешать не менее 10 минут и выдержать 1 час при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$.</p> <p>При необходимости, лак доводят до рабочей вязкости 11÷12 с смесью ксилола, ацетона и этилцеллозольва взятых в соотношении 4:3:3 по объему, или растворителем Р-5.</p> <p>Лак наносят на поверхность изделия кистью, наливом, окунанием или пневматическим распылением при температуре не менее 10°C и относительной влажности воздуха не выше 80%.</p> <p>Второй слой допускается наносить только после высыхания первого.</p> <p>Для промывки инструмента можно использовать растворители, указанные выше.</p>
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	<p>Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить лак в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на него прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 30°C до плюс 30°C.</p>

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
тел./факс: (812) 327-06-57,
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com