

Эмаль «Гамма ЭП-439С»

ТУ 2312-018-98605321-2007

ТИП

Материал двухкомпонентный на основе эпоксидных смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для противокоррозионной защиты металлических поверхностей в неограниченных климатических условиях, в том числе для защиты от атмосферных воздействий надводного борта и надстроек судов неограниченного района плавания, морских буровых установок, других металлических поверхностей, эксплуатирующийся в условиях периодического воздействия воды.

ОПИСАНИЕ

Покрытие сохраняет декоративные и защитные свойства до балла АД2 А31 по ГОСТ 9.407 при все климатических условиях эксплуатации.
Температура эксплуатации покрытия от минус 60°C до плюс 40°C.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Свидетельство о государственной регистрации, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по С.-Петербургу, действующее на всей территории Таможенного Союза.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	однородное, полуглянцевое
Цвет	белый, серый, светло-серый, голубой, желтый, коричневый, черный, красный, зеленый или другой по согласованию с потребителем
Время высыхания до ст.3: - при температуре (20±2) ⁰ C - при температуре (90±2) ⁰ C	не более 24 часов не более 0,5 часа
Доля нелетучих веществ по массе по объему	71÷77 % 60÷64 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾	160÷205 г/м ² 7,8÷6,2 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	80÷100 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1÷2

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основы / Отвердители ДТБ-2 = 1000 масс./ 140 масс. ч.

РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворители Р-4, Р-5, ксилол, толуол в количестве не более 10% от массы эмали

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворители Р-4, Р-5, ксилол, толуол

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре от 5 до 35°C - от 0,5 до 2,5 часов (соответственно)

**ГАРАНТИЙНЫЙ
СРОК ХРАНЕНИЯ**

В невскрытой заводской упаковке: основы эмали - 12 месяцев; отвердителя – 6 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Предварительное грунтование металла грунтовками типа ВЛ, ЭП.
В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушным распылением, кистью, валиком.

**УСЛОВИЯ
ПРИ НАНЕСЕНИИ**

Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Основу эмали, хранившейся при отрицательных температурах, выдерживают в интервале температур 10÷25°C в течение одних суток.

Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно перемешивать не менее 10 минут. Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла безвоздушным распылением, валиком или кистью при температуре окружающего воздуха от 5°C до 35°C и относительной влажности не выше 90%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 5° С.

После высыхания одного слоя (24 часа при температуре 20°C) аналогично наносятся последующие слои эмали.

**МЕРЫ
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40°C.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения.

По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
тел./факс: (812) 327-06-57,
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com