

Эмаль ХС-720

ТУ 2313-028-98605321-2007

ТИП	Материал на основе сополимера винилхлорида с винилацетатом.														
РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ	Для защиты от коррозии металлических поверхностей подводной части, пояса переменной ватерлинии (ПВЛ) и надводной части судов.														
ОПИСАНИЕ	<p>Эмаль ХС-720К – одноупаковочная.</p> <p>Эмаль ХС-720С - двухупаковочная, комплектуется основой и алюминиевой пудрой.</p> <p>Покрытие, на основе эмали ХС-720, нанесённое на загрунтованную фосфатирующей грунтовкой металлическую поверхность, обладает высокими противокоррозионными свойствами и обеспечивает надежную защиту металла.</p>														
СЕРТИФИКАЦИЯ	Свидетельство о государственной регистрации, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по С.-Петербургу, действующее на всей территории Таможенного Союза.														
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<table border="1"><tr><td>Внешний вид покрытия</td><td>однородное, матовое, полуматовое</td></tr><tr><td>Цвет: ХС-720К ХС-720С (возможно изготовление других цветов по согласованию с потребителем)</td><td>красно-коричневый серебристый</td></tr><tr><td>Время высыхания до ст.3 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$</td><td>не более 1 часа</td></tr><tr><td>Доля нелетучих веществ по массе ХС-720К ХС-720С по объему ХС-720К ХС-720С</td><td>34÷38 % 26÷30 % 16÷20 % 15÷19 %</td></tr><tr><td>Теоретический расход на один слой¹⁾ ХС-720К ХС-720С</td><td>125÷155 г/м² (9,0÷7,2 м²/л) 115÷145 г/м² (8,5÷6,8 м²/л)</td></tr><tr><td>Рекомендуемая толщина одного слоя²⁾</td><td>20÷25 мкм</td></tr><tr><td>Рекомендуемое количество слоев</td><td>2÷4</td></tr></table>	Внешний вид покрытия	однородное, матовое, полуматовое	Цвет: ХС-720К ХС-720С (возможно изготовление других цветов по согласованию с потребителем)	красно-коричневый серебристый	Время высыхания до ст.3 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$	не более 1 часа	Доля нелетучих веществ по массе ХС-720К ХС-720С по объему ХС-720К ХС-720С	34÷38 % 26÷30 % 16÷20 % 15÷19 %	Теоретический расход на один слой ¹⁾ ХС-720К ХС-720С	125÷155 г/м ² (9,0÷7,2 м ² /л) 115÷145 г/м ² (8,5÷6,8 м ² /л)	Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	20÷25 мкм	Рекомендуемое количество слоев	2÷4
Внешний вид покрытия	однородное, матовое, полуматовое														
Цвет: ХС-720К ХС-720С (возможно изготовление других цветов по согласованию с потребителем)	красно-коричневый серебристый														
Время высыхания до ст.3 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$	не более 1 часа														
Доля нелетучих веществ по массе ХС-720К ХС-720С по объему ХС-720К ХС-720С	34÷38 % 26÷30 % 16÷20 % 15÷19 %														
Теоретический расход на один слой ¹⁾ ХС-720К ХС-720С	125÷155 г/м ² (9,0÷7,2 м ² /л) 115÷145 г/м ² (8,5÷6,8 м ² /л)														
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	20÷25 мкм														
Рекомендуемое количество слоев	2÷4														
СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ	Основы / АЛ пудра = 1000 масс. / 87 масс. ч. (для ХС-720 С)														
РАЗБАВИТЕЛЬ	Растворители Р-4, ксилол или сольвент в количестве не более 10% от массы эмали														

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	Растворители Р-4, ксилол или сольвент
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ	Эмали ХС-720С при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ - не более 3 суток
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	В не вскрытой заводской упаковке: эмали ХС-720К и основы эмали ХС-720С - 18 месяцев со дня изготовления; алюминиевой пудры – в соответствии с ГОСТ 5494-95.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Предварительное грунтование поверхности металла фосфатирующими грунтовками типа ВЛ, ЭП.
СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ	Пневматическим или безвоздушным распылением.
УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ	<p>Перед применением необходимо убедиться, что эмаль хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.</p> <p>Для подготовки ХС-720С (серебристой) основу смешать с алюминиевой пудрой в соотношении 92:8 массовых частей соответственно.</p> <p>При необходимости эмаль перед применением может быть разбавлена растворителем Р-4, ксилолом или сольвентом в количестве не более 10% от массы эмали.</p> <p>Эмаль наносят на подготовленную поверхность защищаемого материала пневматическим или безвоздушным распылением при температуре окружающего воздуха от минус 10°C до плюс 30°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C.</p> <p>После высыхания слоя эмали (1 час при температуре 20°C) наносят последующие слои.</p> <p>Для промывки инструмента можно использовать растворители, указанные выше.</p>
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	<p>Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.</p> <p>Хранить эмаль в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 25°C до плюс 25°C.</p>

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



**195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
тел./факс: (812) 327-06-57,
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com**