

Шпатлёвка ХВ-004

ГОСТ 10277-90

ТИП Материал одноупаковочный. Представляет собой смесь пигментов, наполнителей и раствора поливинилхлоридной хлорированной смолы в органических растворителях с добавлением пластификатора.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ Для выравнивания и исправления дефектов загрунтованных металлических и деревянных поверхностей, для выправок по выявительному слою эмали

ОПИСАНИЕ Покрытие на основе шпатлевки обладает высокой водостойкостью, стойкостью к моющим средствам и обеспечивает долговечность поверхностного лакокрасочного покрытия; Шпатлевка при разбавлении может наноситься пневматическим распылением.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет	серый, зеленый
Время высыхания до ст.3: - при температуре (20±2) °С	не более 2 часов
Доля нелетучих веществ по массе: ХВ-004 (серая) ХВ-004 (зеленая)	не менее 67% не менее 60%
Теоретический расход на один слой ¹⁾ - при нанесении шпателем - при нанесении распылением	до 455 г/м ² 60÷90 г/м ²
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾ - при нанесении шпателем - при нанесении распылением	до 150 мкм 20÷30 мкм
Рекомендуемое количество слоев: - при нанесении шпателем - при нанесении распылением	1 2÷3

РАЗБАВИТЕЛЬ Растворители: Р-4, Р-4А или Р-5, Р-5А

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ Растворители: Р-4, Р-4А или Р-5, Р-5А

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ В не вскрытой заводской упаковке: 6 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное грунтование поверхности металла грунтовками типа ГФ, ПФ и ХВ.

В случае нанесения шпатлевки по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Шпателем, пневматическим распылением.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением убедиться, что шпатлевка хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Перед нанесением шпатлевки методом пневматического распыления шпатлёвку разбавляют до рабочей вязкости 18-20 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм растворителями Р-4, Р-4А или Р-5, Р-5А.

Подготовленную шпатлевку наносят на поверхность шпателем при температуре окружающего воздуха не менее 5⁰С или пневматическим распылением при температуре от минус 15⁰С до плюс 25⁰С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3⁰С.

После полного высыхания слоя (не менее 2 часов при температуре 20⁰С) поверхность шпатлевки шлифуется, после чего наносят последующие слои шпатлевки или других лакокрасочных материалов.

Для промывки инструмента использовать указанные выше растворители.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить шпатлевку в помещении, исключив попадание на неё прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 40⁰С до плюс 40⁰С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.

