

Грунтовка ВД-АК «ГАММА-ЭЛАН»

ТУ 2316-002-98605321-2007

ТИП Грунтовка представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из основы - пигментированного латекса и отвердителя.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ Грунтовка предназначена для защиты от коррозии стальных, алюминиево-магниевого и оцинкованных поверхностей различных сооружений в системах защитных покрытий, эксплуатирующихся в условиях повышенной влажности, солевой и щелочной средах, а также в маслах и нефтепродуктах. Грунтовка может использоваться как в системе покрытий, так и в качестве межоперационной грунтовки со сроком защиты не менее 12 месяцев.

ОПИСАНИЕ Грунтовка не содержит органических растворителей. При наличии хорошего воздухообмена грунтовка может быть нанесена по влажной поверхности.

СЕРТИФИКАЦИЯ Свидетельство о государственной регистрации, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по С.-Петербургу, действующее на всей территории Таможенного Союза.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	ровное однородное
Цвет	черный, красно-коричневый, серый; по согласованию с Заказчиком может выпускаться других цветов
Время высыхания до ст.3 при t ⁰ (20±2) °С	не более 2 часов
Доля нелетучих веществ	
по массе	59-65 %
по объему	56÷60 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾	70÷95 г/м ² 19,2÷14,4 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	30÷40 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1÷2

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ Основа / Отвердитель «Элан» = 1000 масс./ 125 масс. ч.

РАЗБАВИТЕЛЬ Питьевая вода жесткостью (1/2 CaCl₂) не более 7,00моль/м³, дистиллированная вода (ГОСТ 6709-72) в количестве до 10% от массы краски.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ Вода или моющие щелочные растворы.
Для просушки и окончательной заливки: ацетон, Р-4, 646

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ (в закрытой таре) При температуре 10⁰С -20⁰С - не менее 8 часов
При температуре 20⁰С -30⁰С - не менее 6 часов

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ В невскрытой заводской упаковке: основы -12 месяцев, отвердителя – 6 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность оцинкованной стали (без повреждения цинкового слоя), алюминий-магниевого сплава обезжиривают 1% раствором моющего средства или ацетоном с последующей промывкой водой и сушкой.

Поверхность стали - по ГОСТ 9.402-80 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания – 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa 2 1/2 или St 2).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ	безвоздушное распыление	пневмораспыление	кисть, валик
	Доведение материала до рабочей вязкости 40-60с при (20±2) °С по ВЗ-246 с соплом 4мм. Диаметр распыляющего сопла: 0,28-0,38мм (0,011-0,015)''	Доведение материала до рабочей вязкости 25-40с при (20±2) °С по ВЗ-246 с соплом 4мм	Доведение материала до рабочей вязкости 25-50с при (20±2) °С по ВЗ-246 с соплом 4мм в зависимости от условий окрашивания.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Грунтовка наносится при температуре окружающего воздуха от 10⁰С до 30⁰С и относительной влажности не выше 96% в условиях воздухообмена.

НАНЕСЕНИЕ

Перед применением основу грунтовки смешивают с отвердителем в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, тщательно перемешивают не менее 10 мин. При необходимости грунтовку разбавляют водой с жесткостью не более 7,00 моль/м³, дистиллированной водой или конденсатом в количестве до 10% от массы грунтовки. После тщательного перемешивания и выдержки в течение 15-20 мин. грунтовка готова к употреблению.

3) указанная информация должна рассматриваться только как рекомендуемая; действительное время перекрытия определяется на месте в зависимости от разбавления материала, толщины слоя и эффективности вентиляции

Продолжительность ³⁾ межслойной сушки покрытия при температуре					
+ 10 ⁰ С		+ 20 ⁰ С		+ 30 ⁰ С	
Мин.	Макс. ^{*)}	Мин.	Макс. ^{*)}	Мин.	Макс. ^{*)}
5час.	-	2час	-	1час	-

^{*)} Макс. – время перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия нет необходимости дополнительно придавать шероховатость.

Продолжительность выдержки покрытия после высыхания последнего слоя до начала эксплуатации:

при температуре 10÷19⁰С - не менее 10 суток.

при температуре выше 20÷30⁰С - не менее 7 суток.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ СЛОИ В ПОКРЫТИИ

Краска ВД-АК «Гамма - Элан», краска «Гамма-ВЭП».

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал неогнеопасен! Работы производить с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.

Хранить материалы, следуя предупредительным надписям на этикетке, в помещении, исключив попадание на них прямых солнечных лучей при температуре окружающего воздуха от 5⁰С до 30⁰С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
тел./факс: (812) 327-06-57,
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com