

# Эмаль «Гамма-АУР-167»

ТУ 2313-054-98605321-2007

**ТИП** Материал одноупаковочный, представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в алкидно-уретановом лаке.

**РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ** Для окрашивания поверхностей выше пояса переменных ватерлиний судов неограниченного района плавания, катеров и других стальных и деревянных поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям.

**ОПИСАНИЕ** Эмаль отличается высокой скоростью высыхания. Покрытие на основе эмали обладает высоким блеском, хорошей атмосферостойкостью, стойкостью к моющим средствам, минеральному маслу. Система покрытия, состоящая из одного слоя грунтовки «Гамма-АУР-067» и двух слоев эмали «Гамма-АУР-167» при общей толщине покрытия 110÷130 мкм, нанесённая на поверхность выше пояса переменных ватерлиний судов неограниченного района плавания, сохраняет защитные свойства в течение не менее 3 лет.

**СЕРТИФИКАЦИЯ** Свидетельство о государственной регистрации, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по С.-Петербургу, действующее на всей территории Таможенного Союза.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) в зависимости от назначения и области применения покрытия возможны отклонения от указанных значений; толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	ровная однородная плёнка
Цвет	белый, серый и других цветов по согласованию с заказчиком.
Время высыхания до ст.3 при температуре (20±2) <sup>0</sup> С	не более 4 часов
Доля нелетучих веществ:	
по массе	57 ÷ 63 %
по объёму	41 ÷ 45 %
Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>	80 ÷ 160 г/м <sup>2</sup> 14,4 ÷ 7,2 м <sup>2</sup> /л
Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>	30÷60 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1÷2

## РАЗБАВИТЕЛЬ

3) увеличение разбавления материала может привести к снижению защитных свойств покрытия

Ксилол, сольвент или уайт-спирит в количестве не более 20%<sup>3)</sup>.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Ксилол, сольвент или уайт-спирит.

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления

## НАНЕСЕНИЕ

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное грунтование поверхности металла алкидно-уретановой грунтовкой «Гамма-АУР-067» (предпочтительно) или грунтовками типа ЭФ, ПФ, ГФ и др.

В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени не ниже Sa2 или St2). Для ответственных объектов и нового строительства предпочтительна очистка Sa2 ½ или St3.

Деревянная поверхность очищается от пыли, грязи и от непрочнодержавшегося старого покрытия. Рекомендуется обработка наждачной шкуркой с последующим обеспыливанием.

### СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Кистью, валиком, пневматическим или безвоздушным распылением

безвоздушное распыление	пневматическое распыление	кисть, валик
Диаметр сопла 0,48-0,58мм (0,015-0,019)`` Давление: не менее 120-160 атм.(перед соплом) Рабочая вязкость – 40-60 сек. (по вискозиметруВЗ-246 с соплом 4мм)	Давление - 4-6 атм. Рабочая вязкость – 20-30 сек. (по вискозиметруВЗ-246 с соплом 4мм)	Доведение до рабочей вязкости – 100-150 сек. (по вискозиметруВЗ-246 с соплом 4мм)

### УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением эмаль следует тщательно перемешать до получения однородной массы.

Эмаль наносят при температуре окружающего воздуха от 5 до 35<sup>0</sup>С и относительной влажности окружающего воздуха не выше 80%.

При необходимости эмаль разбавляют до рабочей вязкости указанными выше растворителями.

В процессе сушки следует исключить резкие колебания температуры. При окрашивании в замкнутых объёмах обеспечить эффективную вентиляцию всего объёма для удаления растворителя. Не рекомендуется нагнетание горячего воздуха до полного испарения растворителей.

### РЕЖИМЫ ПЕРЕКРЫВАНИЯ

4) указанная информация должна рассматриваться только как рекомендуемая; действительное время перекрытия определяется на месте в зависимости от разбавления материала, толщины слоя и эффективности вентиляции

Продолжительность <sup>4)</sup> межслойной сушки при температуре:					
+5 <sup>0</sup> С		+20 <sup>0</sup> С		+30 <sup>0</sup> С	
Мин.	Макс. <sup>*)</sup>	Мин.	Макс. <sup>*)</sup>	Мин.	Макс. <sup>*)</sup>
48 час.	-	24 час.	-	10 час.	-

<sup>\*)</sup> Макс. – время перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия нет необходимости дополнительно придавать шероховатость.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить материал в помещении, исключив попадание на него прямых солнечных лучей и влаги.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,  
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К  
тел./факс: (812) 327-06-57,  
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com