

# Эмаль «Гамма-АС-151»

ТУ 2313-053-98605321-2007

## ТИП

Эмаль однокомпонентная, на основе полиакриловых смол.

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Эмаль предназначена для защиты от коррозии в системе покрытий, для окрашивания металлических и деревянных поверхностей, как подвергающихся атмосферным воздействиям, так и внутри помещений.

## ОПИСАНИЕ

Система покрытия, состоящая из 1÷2-х слоёв грунтовки «Гамма-АС-041» и 2-х слоев эмали «Гамма-АС-151» общей толщиной не менее 100 мкм, обеспечивает защиту в условиях умеренного климата на срок не менее 7 лет.

## СЕРТИФИКАЦИЯ

Свидетельство о государственной регистрации, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по С.-Петербургу, действующее на всей территории Таможенного Союза.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	ровное, однородное, полуматовое
Цвет	белый, серый, зеленый или других цветов, по согласованию с заказчиком
Время высыхания до ст.3 при t <sup>0</sup> (20±2) °С	не более 0,5 часа
Доля нелетучих веществ по массе по объему	50÷55 % 33÷38 %
Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>	100÷140 г/м <sup>2</sup> 11,1÷8,3 м <sup>2</sup> /л
Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>	30÷40 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2

## РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворитель Р-4

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворитель Р-4 или ацетон

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления

# НАНЕСЕНИЕ

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное грунтование металла грунтовками типа АС, АК, ЭП, ГФ.

## СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное и пневматическое распыление, кисть, валик.

безвоздушное распыление	пневматическое распыление	кисть, валик
Доведение материала до рабочей вязкости 30-40 с при $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ по ВЗ-246 с соплом 4 мм. Диаметр распыляющего сопла: 0,38-0,48 мм (0,015-0,018)" Давление: 150атм. (перед соплом)	Доведение материала до рабочей вязкости 20-30 с при $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ по ВЗ-246 с соплом 4 мм Диаметр распыляющего сопла: 1,4-1,6мм Давление краски: 2,5-3,5атм.	В зависимости от условий окрашивания.

## НАНЕСЕНИЕ

Эмаль наносится только по загрунтованной поверхности металла. Окрашиваемые поверхности должны быть сухими и чистыми. Перед применением эмаль тщательно перемешать. В холодное время года эмаль выдерживают в теплом помещении при температуре  $(20\pm 2)^\circ\text{C}$  в течение одних суток. При необходимости эмаль перед нанесением можно разбавить растворителем Р-4 до рабочей вязкости, соответствующей применяемому методу нанесения.

Подготовленную эмаль наносят на сухую, свободную от инея и снега поверхность защищаемого металла при температуре окружающего воздуха от  $-10^\circ\text{C}$  до  $+30^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на  $3^\circ\text{C}$ .

В процессе сушки следует исключить резкие колебания температуры. При окрашивании в замкнутых объёмах следует обеспечить эффективную вентиляцию всего объёма для удаления растворителя.

Наносить последующие слои следует после высыхания предыдущего

## РЕЖИМЫ ПЕРЕКРЫВАНИЯ

З)указанная информация должна рассматриваться только как рекомендуемая; действительное время перекрытия определяется на месте в зависимости от разбавления материала, толщины слоя и эффективности вентиляции.

Продолжительность <sup>3)</sup> межслойной сушки покрытия при температуре							
$-10^\circ\text{C}$		$+5^\circ\text{C}$		$+20^\circ\text{C}$		$+30^\circ\text{C}$	
Мин.	Макс <sup>3)</sup>	Мин.	Макс <sup>3)</sup>	Мин.	Макс <sup>3)</sup>	Мин.	Макс <sup>3)</sup>
24час.	-	12час	-	2час	-	1час	-

<sup>3)</sup> Макс. – время перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия нет необходимости дополнительно придавать шероховатость.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании грунтовки на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги при температуре от  $-20^\circ\text{C}$  до  $+30^\circ\text{C}$ .

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,  
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К  
тел./факс: (812) 327-06-57,  
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com