

Грунтовка «Гамма-АС-041»

ТУ 2313-052-98605321-2007

ТИП

Грунтовка однокомпонентная, на основе полиакриловых смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Грунтовка предназначена для защиты от коррозии в системе покрытий и окрашивания металлических поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям, а также для окраски внутри помещений.

ОПИСАНИЕ

Система покрытия, состоящая из 1÷2-х слоёв грунтовки «Гамма-АС-041» и 2-х слоёв эмали «Гамма-АС-151» общей толщиной не менее 100 мкм, обеспечивает защиту в условиях умеренного климата на срок не менее 7 лет.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Свидетельство о государственной регистрации, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по С.-Петербургу, действующее на всей территории Таможенного Союза.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	ровное, однородное, матовое
Цвет	красно-коричневый или других цветов, по согласованию с заказчиком
Время высыхания до ст.3 при t ⁰ (20±2) °C	не более 0,5 часа
Доля нелетучих веществ по массе по объему	51÷56 % 34÷39 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾	105÷140 г/м ² 13÷8,5 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	30÷40 мкм
Рекомендуемое количество слоёв	1÷2

РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворитель Р-4

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворитель Р-4 или ацетон

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2½ или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

безвоздушное распыление	пневматическое распыление	кисть, валик
Доведение материала до рабочей вязкости 30-40 с при (20±2) °С по ВЗ-246 с соплом 4 мм. Диаметр распыляющего сопла: 0,38-0,48 мм (0,015-0,018)" Давление: 150атм. (перед соплом)	Доведение материала до рабочей вязкости 20-30 с при (20±2) °С по ВЗ-246 с соплом 4 мм Диаметр распыляющего сопла: 1,4-1,6мм Давление краски: 2,5-3,5атм.	В зависимости от условий окрашивания.

НАНЕСЕНИЕ

Окрашиваемые поверхности должны быть сухими и чистыми. Перед применением грунтовку тщательно перемешать. В холодное время года грунтовку выдерживают в теплом помещении в интервале температур 10÷25°С в течение одних суток. При необходимости грунтовку перед нанесением можно разбавить растворителем Р-4 до рабочей вязкости, соответствующей применяемому методу нанесения. Подготовленную грунтовку наносят на сухую, свободную от инея и снега поверхность защищаемого металла при температуре окружающего воздуха от -10°С до +30°С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С. В процессе сушки следует исключить резкие колебания температуры. При окрашивании в замкнутых объёмах следует обеспечить эффективную вентиляцию всего объёма для удаления растворителя. Наносить последующие слои следует после высыхания предыдущего.

РЕЖИМЫ ПЕРЕКРЫВАНИЯ

З)указанная информация должна рассматриваться только как рекомендуемая; действительное время перекрытия определяется на месте в зависимости от разбавления материала, толщины слоя и эффективности вентиляции.

Продолжительность ³⁾ межслойной сушки покрытия при температуре:							
-10°С		+ 5°С		+ 20°С		+ 30°С	
Мин.	Макс ¹⁾ .	Мин.	Макс ¹⁾ .	Мин.	Макс ¹⁾ .	Мин.	Макс ¹⁾ .
24час.	-	12час.	-	2час.	-	1час.	-

¹⁾ Макс. – время перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия нет необходимости дополнительно придавать шероховатость.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании грунтовки на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить грунтовку в помещении, исключив попадание на неё прямых солнечных лучей и влаги при температуре от - 20°С до +30 °С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
тел./факс: (812) 327-06-57
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com