

Эмаль «ЭВИКОР»

ТУ 2313-010-98605321-2007

ТИП

Эмаль «ЭВИКОР»-Ц марки А, В(высоковязкая), Т(тиксотропная) представляет собой двухкомпонентную композицию на основе эпоксидной и виниловой смол и отвердителя.
Эмаль «ЭВИКОР» алюминиевая дополнительно комплектуется алюминиевой пудрой.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для защитно-декоративного окрашивания изделий машиностроения, металлических конструкций мостов, наружной поверхности емкостей для хранения нефти и нефтепродуктов, гидротехнических сооружений и металлоконструкций различного назначения.

ОПИСАНИЕ

Эмали обладают высокими противокоррозионными свойствами, атмосферостойкостью. Система покрытия, состоящая из одного слоя противокоррозионной грунтовки и трех слоев эмали марок А, В, алюминиевой (или двух слоев эмали марки Т), обеспечивает защиту на срок до 10 лет, в зависимости от марки грунтовки и условий эксплуатации.
Покрытие маслостойкое, устойчиво к воздействию температур от минус 60 °С до плюс 60 °С, кратковременным воздействиям горячей воды и пара.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Свидетельство о государственной регистрации, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по С.-Петербургу, действующее на всей территории Таможенного Союза.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет: ЭВИКОР-Ц, марка А	желтый, серый, оранжевый, защитный, белый, зеленый и другие по согласованию с заказчиком;
ЭВИКОР-Ц, марки В, Т	зеленый и красно-коричневый и другие по согласованию с заказчиком
ЭВИКОР алюминиевая	серебристый
Время высыхания до ст.3 при температуре (20±2)°С	не более 3 часов
Доля нелетучих веществ по массе	
ЭВИКОР-Ц марка А	38÷44 %
ЭВИКОР-Ц марка В	39÷45 %
ЭВИКОР-Ц марка Т	40÷45 %
ЭВИКОР алюминиевая	24÷26 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾	
ЭВИКОР-Ц марка А	163÷195 г/м ² (6,8÷5,7 м ² /л)
ЭВИКОР-Ц марка В	260÷325 г/м ²
ЭВИКОР-Ц марка Т	255÷300 г/м ²
ЭВИКОР алюминиевая	120÷145 г/м ²
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	
ЭВИКОР-Ц марка А	25÷30 мкм
ЭВИКОР-Ц марка В	40÷50 мкм
ЭВИКОР-Ц марка Т	60÷70 мкм
ЭВИКОР алюминиевая	25÷30 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2÷3

**СООТНОШЕНИЯ
СМЕШИВАНИЯ**

Эмали Эвикор –Ц :
Основа / Отвердитель АФ-2 = 1000 масс./ 20 масс. ч. или
Основа / Отвердитель Э-В = 1000 масс./ 25 масс. ч. или
Основа / Отвердитель ДТБ-2 = 1000 масс. / 25 масс. ч.
Эмаль Эвикор алюминиевая :
Основа / алюминиевая пудра = 1000 масс./ 87 масс. ч. и
Основа / Отвердитель АФ-2 = 1000 масс./ 25 масс. ч. или
Основа / Отвердитель Э-В = 1000 масс./ 30 масс. ч. или
Основа / Отвердитель ДТБ-2 = 1000 масс. / 30 масс. ч.

РАЗБАВИТЕЛЬ

3) увеличение разбавления материала может привести к снижению защитных свойств покрытия

Растворитель Р4, ацетон или толуол в количестве не более 10% от массы эмали³⁾

**ОЧИСТКА
ИНСТРУМЕНТОВ**

Растворитель Р4, ацетон или толуол

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре $-10^{\circ}\text{C} \div +20^{\circ}\text{C}$ 24 часа

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК
ХРАНЕНИЯ**

В не вскрытой заводской упаковке: основы -12 месяцев, отвердителя -6 месяцев со дня изготовления

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное грунтование поверхности металла грунтовками типа ЭП, ВЛ, ХС. Допускается нанесение по остаткам старых, предварительно обезжиренных, прочно держащихся покрытий.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

ЭВИКОР алюминиевая – пневматическим распылением, кистью, валиком.
ЭВИКОР марка А – пневматическим и безвоздушным распылением, кистью, валиком.
ЭВИКОР марка В (высоковязкая) - безвоздушным распылением и кистью.
ЭВИКОР марка Т (тиксотропная) - безвоздушным распылением.

НАНЕСЕНИЕ

Эмаль наносится только по загрунтованной поверхности металла.
Основу эмали и отвердитель в холодное время года предварительно выдерживают в теплом помещении в интервале температур $+10 \div 25^{\circ}\text{C}$ в течение одних суток. Для приготовления эмали отвердитель смешать с основой и тщательно перемешать. Для марки Алюминиевая основу смешать с алюминиевой пудрой перед добавлением отвердителя. После перемешивания в течение 10 минут и выдержки в течение $20 \div 30$ мин эмаль готова к использованию.
При необходимости материал разбавить растворителем до рабочей вязкости. Подготовленную эмаль наносят на сухую, свободную от инея и снега поверхность при температуре окружающего воздуха от -10°C до $+35^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C .
В процессе сушки следует исключить резкие колебания температуры. При окрашивании в замкнутых объемах следует обеспечить эффективную вентиляцию всего объема для удаления растворителя; не рекомендуется нагнетание горячего воздуха до полного испарения растворителей.
Наносить последующие слои следует после высыхания предыдущего.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.
Хранить эмали в помещении при температуре от -10°C до $+35^{\circ}\text{C}$, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
тел./факс: (812) 327-06-57,
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com